

Mis on Micor

Patenteeritud **Micor**-tehnoloogia võimaldab saavutada peaaegu ideaalseid keevitusnäitajaid inverterkeevituses ja toimib piltlikult nagu sõiduauto turbokompressor: võimaldab väikese mahu juures saavutada maksimaalse võimsuse. Isegi äärmiselt kompaksetes seadmetes, nagu LORCH HANDY 200 ja uus X-seeria, saavutatakse sellisel moel nähtav võimsuse lisa. Kui välismõjude toime langeb toitevoolu kvaliteet, võib aktiveeruda tähelepanuväärselt suur pingereserv. Selle tulemuseks on suurepärase elektrodikeevitus isegi CEL-tüüpi ja spetsiaalse kattega elektrodidega. Läbimurde prototüübiks võib lugeda kellamehhanismi, mis sõltumata oma asendist, töötab muutusteta läbi oma harmoonilise võnkumise. Samuti kui mehaanilise kella mehhanismis balanseerib energia hammasrataste pöörlemise ja vedru vahel, loovad MICOR inverterseadme keevitustransformaator ja kondensaatorid harmoonilise resonantskontuuri. See "hooratas" käivitatakse vajalikul ajal vajaliku võimsusega. Selle asemel, et tavalisel moel käivitada takt materjali jaoks kriitilise, sisse ja välja lülitamisega, toimivad siin rahulikud ja ühetaolised vooluringi võnked. Reguleerimissüsteem ei piira elektrivoolu, vaid on orienteeritud võimsusele- ja juba füüsika ise loob vajaliku rütmi. Seejuures on MICOR inverteri võimsusreservi juhtimine äärmiselt kiire ja inverter saab pingereservi oma käsutusse just siis kui ta vajab seda keemisõmbluse loomiseks. Tulemuseks on intensiivne ja püsivalt stabiilne keevituskaar. Tänu MICOR´le pole keevitusvool enam vastuvõtlik välistele mõjutustele ja see teeb võimalikuks keevitamise ka väga pikkade-kuni 200 m- toitejuhtmetega. Elektrodiga käsikeevituse puhul tähendab MICOR, et "väike" kui parema tunnusmärk, kehtib nii kaalu, suuruse, voolutarbe kui hinna puhul. Ainuke, millelt tootjad pole kokku hoidnud, on piisav võimsus.

Kui tavaliste inverterite võimsusvaru pole eriti suur, siis MICOR suudab kriitiliselt madala voolutugevuse juures luua kõrge pinge ja sellega kindlustada võimalikult kõrge stabiilsuse.



MicorMIG 400

Kompaktne

Kõik Lorch MicorMIG seeria masinad, mille võimsus on kuni 500 amprit, on saadaval ka kompaktkorpuses. See ruumisäästlik disain võimaldab teil paigutada oma seadme tööpingile või ladustada seadmeid millegi muu peal.

Traadikambri valgustus

Võimas integreeritud LED-valgustus traadikambri teeb palju lihtsamaks traadi paigaldamise ja seadistamise hämaras või isegi täielikus pimeduses.

Top-tier elektrodkeevitus

Peale veatute MIG-MAG keevitusõmbluste võimaldavad Lorch MicorMIG süsteemid teil saavutada silmapaistvaid tulemusi ka elektrodkeevituses. Kõik, mida peate tegema, et muuta oma MicorMIG elektroodi keevitusmasinaks, on eemaldada põleti, ühendada elektroodi hoidik elektroodi liitesse ja valida elektroodi keevitamise funktsioon juhtpaneelil. Kui aktiveerida "Elektrood-Plus" funktsioon, saate kasutada seadet nii CEL, rutiil kui baaskattega elektrodide keevitamiseks ning samuti faasimis/lõikamistöökdeks.

Lihtne keevitaja identifitseerimine

Võime selgelt määratleda seadistus- ja kasutusõigusi erinevatele kasutajatele on võtmetähtsusega funktsioon tänapäeva tootmisettevõtetes. Kontaktivaba andmeedastus võimalusega Lorch MicorMIG seeria võimaldab tuvastada keevitaja igal ajal.

Värvilised etteanderullid

Lorch'i veorullid MicorMIG seerias on valmistatud erinevates värvides vastavalt traadi läbimõõdule ja õige mõõdu leidmine on sama lihtne kui jalutuskäik pargis.

Lihtne ühenduspaketi vahetus

Seadmete ühenduspaketi lukustusmehhanism ja tõmbetõkis on konstrueeritud sellisel viisil, et neid saab asendada keevitaja ise.

EN 1090-sertifitseeritud

EN 1090 WPS pakett aitab säästa aega ja raha, sest see kaob vajadus keevitustulemuste üksikute testide järele. Paketis olevad keevitusjuhised kohalduvad kõikide asjaomaste keevitusprotsesside standardiga ja on sertifitseeritud tunnustatud ja sõltumatu asutuse poolt.

Dokumendid

Lorch on Q-andmete salvesti võimaldab teil hoida kontrolli all töö kvaliteeti kui klient soovib protsessi jälgida, et avastada ja vältida vigu, enne kui nad muutuvad probleemiks.

Töökorraldus

Võite kasutada ControlPro juhtimispaneeli, et kirjutada tühjale NFC kaardile mistahes salvestatud keevitustöö ja kanda salvestatud andmed igale Lorch MicorMIG seadmele (BasicPlus või suurem) kui sa seda vajate.

Intuiitiivne toimimine

Lorch MicorMIG seeria pakub kolme erinevat kasutajaliidest, mis peagu ei vaja selgitusi. Üleminek hiljem uuele juhtpaneelile on lihtne ja ei nõua ümberõpet.

Veomehanismi korpus on tehtud eriti vastupidavast plastist

MicorMIG veomehanismi korpus MF-08 pakub mitmeid eeliseid. Kuigi eesmärk on mahutada 300 mm traadirullid, sobib see ka TRD 702 (320 x 420 mm) süsteemiga. Valmistatud kõrgtugevast plastikust, kindlustab korpus hea kaitse ja tagab esmaklassiline isolatsioonitaseme.

Selgem ülevaade

Lorch MicorMIG integreeritud traadikoguse taseme näiteaken MF-08 veomehanismi korpuses võimaldab kiiret ülevaadet sellest kui palju traati on teie käsutuses. See funktsioon kaotab ära vajaduse katkestada töö ja teha plaaniväline paus, et tuua uus rull traati.

Kohanemisvõimeline

Vaid mõne sammuga saate pöörata juhtpaneeli Lorch MicorMIG seeria MF-08 veomehanismi korpuse puhul 90 °.

Speed-valmidus

Tellides täiendava Lorch Speed-uuendamise oma MicorMIG masinale, teete oma keevitustööd veelgi lihtsamaks ja kiiremaks.

Kontrolli 3 kontseptsiooni:

BASIC

- "3 sammu keevitamiseni " tööpõhimõte
- Sujuv keevitusvoolu seadistus
- Volt/amper ekraan
- Kraatritäite funktsiooni aktiveerimine vajadusel
- 3 astmeline kaaredünaamika kontroll

BASIC PLUS:

- "3 sammu keevitamiseni " tööpõhimõte
- Sujuv keevitusvoolu seadistus
- Volt/amper ekraan
- Kraatritäite funktsiooni aktiveerimine vajadusel
- 7 astmeline kaaredünaamika kontroll
- Automaatne seadistuse kontroll
- Keevitusprogrammi valik veomehanismi korpuses
- 2-tsükliline-, 4-tsükliline-, punkt- ja intervallkeevitus

- Täiendatav

CONTROL PRO:

- "3 sammu keevitamiseni " tööpõhimõte
- Sujuv keevitusvoolu seadistus
- Volt/amper ekraan
- Kõrge heledusega graafiline ekraan
- Lihtne juhtmenüü
- Kraatritäite funktsiooni aktiveerimine vajadusel
- 21 astmeline kaaredünaamika kontroll
- Automaatne seadistuse kontroll
- Keevitusprogrammi valik veomehanismi korpusel
- 2-tsükliline-, 4-tsükliline-, punkt- ja intervallkeevitus
- Tiptronic-100 mälu kohta
- Täielikult uuendatav

Technical Data

MIG/MAG

welding range (in A/V)	30-400
voltage setting	infinitely variable

Duty cycle

duty cycle 100% 40 °C (in Amps)	300
duty cycle 60% 40 °C (in Amps)	370
duty cycle at max. current 40 °C (in %)	45 %

Feeder and wire

wire feed unit	4 rolls (2 driven)
weldable wires steel (in mm)	0,6-1,6
weldable wires aluminium (in mm)	1,0-1,6

Mains

mains voltage (in V)	400
phases (50/60 Hz)	3~
positive mains tolerance (in %)	15%

negative mains tolerance (in %)	15%
---------------------------------	-----

mains fuse (in Amps)	32
----------------------	----

mains plug	CEE 32
------------	-----------

Dimensions and weights

power source dimensions (LxWxH) A version (in mm)	880x490x85
---	------------

power source dimensions (LxWxH) B version (in mm)	880x490x95
---	------------

weight, power source A-version gas-cooled (in kg)	61
---	----

weight, wire feed case (workshop version) (in kg)	10,6
---	------

weight, water cooling (filled) (in kg)	13,0
--	------

Standards and approvals

protection class (EN 60529)	IP23
-----------------------------	------

insulation class	F
------------------	---

designation	CE, S
-------------	-------

standard	EN 60974-01
----------	-------------

Maaletooja: Letrum OÜ

www.letrum.ee

info@letrum.ee

5113807

